

VEROPAL EPOXYTMEL

Epoxidový hnětací tmel

CHARAKTERISTIKA A POUŽITÍ

VEROPAL EPOXYTMEL je ručně hnětací, epoxidový tmel s velmi snadnou zpracovatelností. Nalezne své využití u trvalých oprav, údržbě, konstrukci a montáži. VEROPAL EPOXYTMEL je vhodný nejen pro scelování, opravy a těsnění, ale i pro upevnění, spojování a lepení laminátu, kovu, dřeva, betonu, skla a keramiky. Nabízí výbornou chemickou odolnost a umožňuje dokončovací procesy, jako je broušení, vrtání nebo přelakování.

VLASTNOSTI PRODUKTU

Barva	tmavě šedá
Chemická báze	epoxidová pryskyřice plněná kovem
Směšovací poměr	1 : 1 objemově
Otevřený čas	cca 3-4 minuty
Manipulační pevnost (závisí na teplotě)	8-10 minut
Výsledná pevnost	24 hodin
Teplota pro zpracování	10-30 °C
Teplota pro vytvrzení	6-30 °C
Teplotní odolnost	-50 až 180 °C, krátkodobě až 300 °C
Pevnost ve stříhu (DIN 54452)	4,5 N/mm ²
Tvrdost Shore D	87
Schopnost vyplňovat spáru max.	15 mm
Smršťivost	cca 0,05 %
Tepelná vodivost	0,60 W/m.K

ZPRACOVÁNÍ

Lepené povrchy musí být zbaveny prachu, oleje, maziv a jiných nečistot, protože na každé lepené ploše, i když vypadá velmi čistě, zůstávají zbytky těchto látek. Pro precizní zajištění přípravy povrchu před lepením používejte odmašťovač LV PC 213. Zajistíte tím ideální průběh lepicího procesu.

Odřízněte potřebné množství VEROPAL EPOXYTMELu a hnětením po dobu cca 2 minut zajistíte jednobarevný odstín – v průběhu hnětení dochází k postupnému zahřívání. Použijte ochranné rukavice.

Takto připravený produkt naneste na zamýšlený materiál. V případě lepení na jeden z lepených materiálů a díly spojte - musí být provedeno během doby zpracování. Po skončení doby zpracování nesmí být opravovaný díl/lepený spoj zatížen žádným mechanickým namáháním, a to až do vytvrzení pro možné opravy. V opačném případě může být ovlivněna adheze lepidla k povrchu a tím také konečná pevnost. Opracování je možné provádět po cca 20-40 minutách v závislosti na teplotě substrátu a okolního prostředí. Finálního vytvrzení je dosaženo po 24 hodinách.

Výrobek nepoužívejte při teplotách substrátu a okolního prostředí nižších než 5 °C.

Pro dosažení vyšší adheze k lepeným substrátům doporučujeme zamýšlené povrchy před lepením zdrsnit.

Před sériovým použitím proveďte dostatečné množství interních testů a pokusů k ověření vhodnosti výrobku pro zamýšlenou aplikaci.

BALENÍ

Tyčinka 56 g, počet ks v krabici: 24

Tyčinka 115 g, počet ks v krabici: 12

SKLADOVÁNÍ

Při teplotě 10-18 °C 12 měsíců v originálním neotevřeném obalu. Při nedodržení uvedených skladovacích podmínek, se výrazně zkracuje uvedená doba skladovatelnosti a může vést až k trvalému znehodnocení výrobku. Taktéž dochází k postupnému snížení funkčních vlastností výrobku.

BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE

Nebezpečná směs. Detaily naleznete v bezpečnostním listu.

POZNÁMKA

Údaje použité v tomto technickém listu, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků.

Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou. Dbejte bez výjimky všech pokynů uvedených v bezpečnostním listu výrobku.